



ACERO
MUNDO®

A - 136 HIGH PERFORMANCE

ULTRALAM

30%
AHORRO
ESTRUCTURAL
EN OBRAS NUEVAS

DESCRIPCIÓN

Ligera resistente versátil.
la tecnología anti-envejecimiento de Dupont
Technology of America®, permite a nuestras láminas
tener una larga vida y un excelente desempeño.

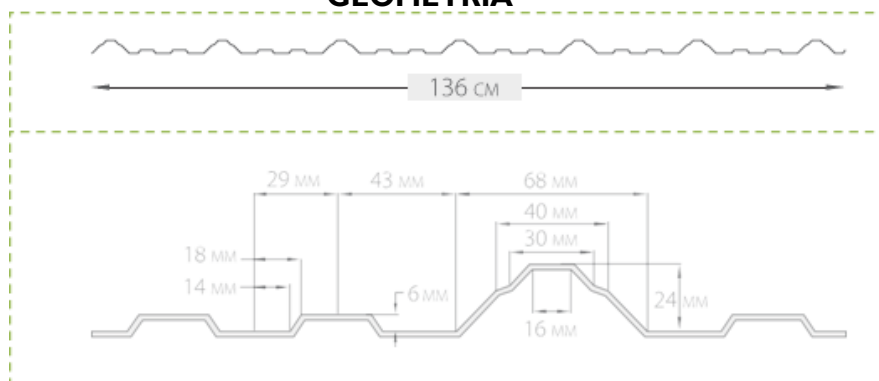
- **ESPEORES** 1.5, 2.0, 2.5 mm
- **COLOR:** Gris
- **LARGO MAXIMO:** 15 m

USOS IDEALES

Zonas de temperaturas extremas. Ambientes
húmedos y corrosivos.
Estructuras curvas y ligeras.
Zonas costeras.
Industrias que emanen químicos y vapores en procesos de
producción. Granjas de animales

COMPATIBLE CON R-101

GEOMETRIA





A-136 HIGH PERFORMANCE



Ganadería



Comercial



Sombreados



Residencial



Industrial



Agricultura

LARGOS DISPONIBLES (m)

1.83 / 2.44 / 3.05 / 3.66 / 4.27 / 4.88 / 5.49 / 6.10 / 7.32 / 11.60

ESPESOR		AnCHO		PESO	PESO POR HOJA En Kg.		
MM	PULGADAS	TOTAL, MTS	EFFECTIVO	KG / M ²	4.5' x 6'	4.5' x 8'	4.5' x 10'
1.2	0.047	1.36	1.28	2.48	6.17	8.23	13.84
1.5	0.059			3	7.47	9.96	16.74

*Láminas de entrega inmediata

Sobre pedido se puede hacer de cualquier largo.

RECOMENDACIONES

NOTA IMPORTANTE

- * Las recomendaciones hechas en esta Ficha Técnica aseguran el correcto funcionamiento de material adquirido; Hacer caso omiso de las mismas repercutirá en la revocación de garantía y deslinda de cualquier responsabilidad a ULTRALAM.
- * Las pendientes recomendadas facilitan la autolimpieza con la lluvia, así como mejora en la estanquidad e impermeabilidad.
- * ULTRALAM recomienda una limpieza enfocada en remover basura de canalones, así como en la revisión de sellos.
- * Todo manejo e instalación de productos ULTRALAM deben ser supervisados y autorizados por personal capacitado y apto.
- * ULTRALAM revisa y actualiza periódicamente el contenido de la información técnica por lo que nos reservamos el derecho de sustituir, eliminar o incluir cualquier tipo de información o detalle sin incurrir en ninguna responsabilidad con el usuario de nuestros productos.

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



MEXICO

ventas01@aceromundo.com.mx

www.aceromundo.com.mx



ACERO MUNDO®

PREPARACIÓN DE CUBIERTA

VOLADOS

CONSIDERACIONES

Requerimiento MÍNIMO

INCLINACIÓN Y TRASLAPES	
INCLINACIÓN (%)	TRASLAPES (longitudinales)
100	10 cm
90	12 cm
80	14 cm
70	17 cm
60	19 cm
50	21 cm
40	23 cm
30	26 cm
20	28 cm
10	30 cm

Requerimiento MÍNIMO

INCLINACIÓN MÍNIMA

REQUERIMIENTO

Requerimiento MÍNIMO

ESCUADRANDO EL TECHO

CONSIDERACIONES

Para escuadrar su techo forme un triángulo A - B - C, usando hilos a lo largo y ancho de la cubierta. Inicie en la esquina inferior izquierda, partiendo del punto A marque 4m sobre el "hilo b", y 3 m sobre el "hilo c", la distancia resultante entre B y C debe ser 5m.

DISTANCIA ENTRE POLINES

ESPESOR	SEPARACIÓN
1.2 mm	70 cm
1.5 mm	90 cm

entre mayor pendiente puede incrementar la distancia entre polines

COLOCACIÓN

CONSIDERACIONES

ENCAJARE DE HILOS

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

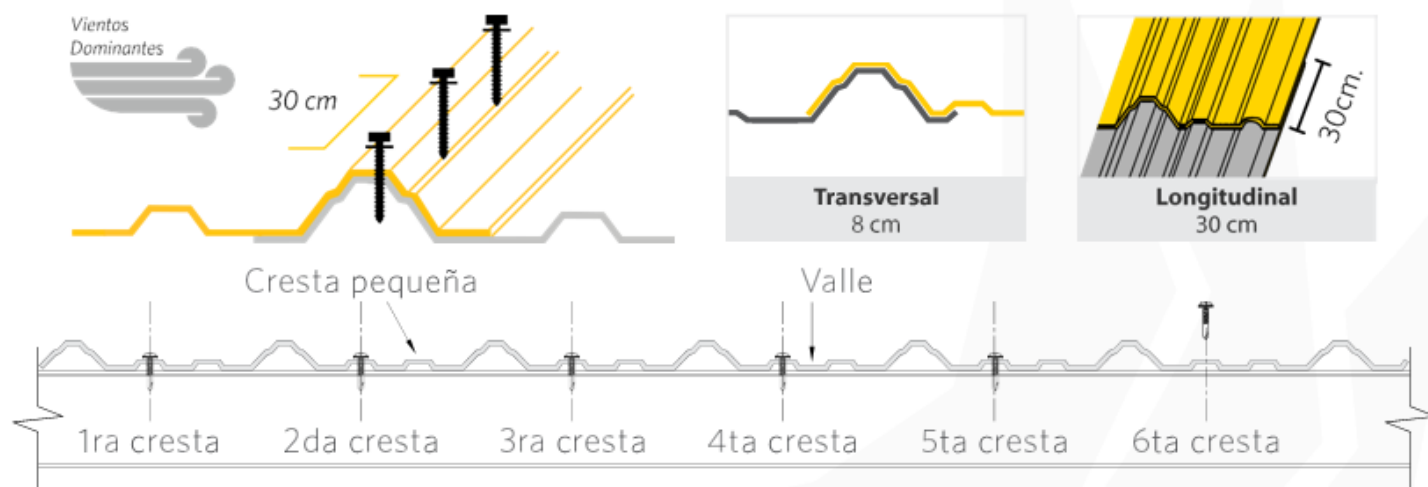


ventas01@aceromundo.com.mx
www.aceromundo.com.mx



ACERO MUNDO®

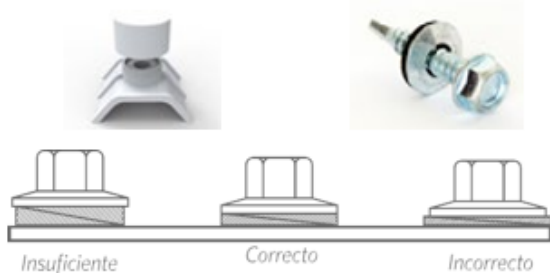
INSTALACIÓN DE TRASLAPES



INSTALACIÓN (fijación de accesorios)

ULTRALAM CAPS
diseñadas para mayor
performance y otorgar
mejor estética

5 PIJAS X M2
en promedio para
ciudad y zonas de
clima regular.



CABEZA EXAGONAL

PIJA GALVANIZADA



- 1" sobre fijación
- 1 1/2" traslape sencillo
- 2" doble traslape
- 2 1/2" triple traslape

PIJA ACERO INOXIDABLE

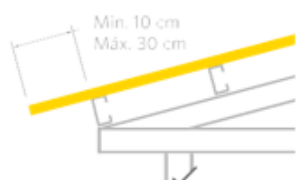


1/4x - 1 1/2"



1" punta de aguja

VOLADOS SIN APOYO



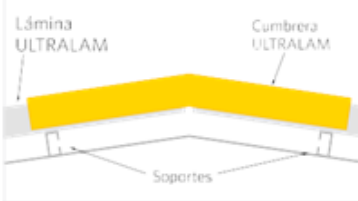
FRONTAL Y POSTERIOR

Una cresta



LATERAL

COLOCACIÓN



CONSIDERACIONES



CUMBRERAS ULTRALAM

ACU-136 / A3CU-136

Se fabrican a la medida con el mismo material
de Ultralam desde 0° hasta 90° de inclinación.

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



MEXICO

ventas01@aceromundo.com.mx

www.aceromundo.com.mx



ACERO
MUNDO®

CERTIFICACIÓN Y PRUEBAS

HP UNICAPA A-136			
NOMBRE	MEDIDA	VALOR	NO. DE PRUEBA
Resistencia a la tensión	kg/cm ²	237.29	ASTM D638-10 Método de prueba estándar para las propiedades de tensión de plásticos.
Resistencia a la flexión	kg/cm ²	581.29	ASTM D790-02 Método de prueba estándar para las propiedades de flexión de los plásticos no reforzados, reforzados y materiales aislantes
Resistencia de pijas al desgarro	kgs.	96.3	ASTM D74932-89 (2006) Método de prueba estándar para la rotura de tornillos y resistencia al desgarro de las hojas para techos e impermeabilización..
Absorción de agua	%	0.1	ASTM D570 Método de prueba estándar para absorción de agua en plásticos.
Temperatura de ablandamiento Vicat	° C	75.1	ASTM D1525-09 Método de prueba estándar para temperatura de ablandamiento Vicat.
Inflamabilidad	Auto-Extinguible		ASTM D635 Método de prueba estándar para la Velocidad de combustión y / o extensión y tiempo de combustión de los materiales plásticos.
Expansión dimensional	0.17%	Alta Temp.	ASTM D696 Método de prueba para el coeficiente de expansión térmica lineal de materiales plásticos entre -30 °C y 30 °C con un dilatómetro de sílice vítrea.
Contracción dimensional	0.16%	Baja Temp.	ASTM D696 Método de prueba para el coeficiente de expansión térmica lineal de materiales plásticos entre -30 °C y 30 °C con un dilatómetro de sílice vítrea.
Conductividad Térmica	w/(m*k)	.71	ASTM C177 Método de prueba estándar para las propiedades de transmisión térmico por medio del medidor de flujo de calor.
Transmisión de calor	valor R	1.41	ASTM C177 Método de prueba estándar para las propiedades de transmisión térmico por medio del medidor de flujo de calor.
Consistencia de humo en combustión	SDR	58.8	ASTM D2843 Método de prueba estándar para determinar la densidad del humo en la combustión o descomposición de los plásticos.
Prueba de Impacto	Aceptable		ASTM D1709 (Métodos de prueba estándar para la resistencia al impacto de película de plástico por el método de caída libre.
Comportamiento Acústico	Porcentaje	30%	ASTM E-596-2009 Método de prueba estándar para la medición en laboratorio sobre la reducción de ruido. MÉTODO EPA (Agencia de Protección Ambiental de EEUU).
Envejecimiento Acelerado en Cámara QUV	20 años		ASTM G53-96 Prácticas para operar aparato con funcionamiento de exposición de Luz y agua (tipo condensación fluorescente UV) para la exposición de materiales no metálicos (1000 hrs).

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



MEXICO

ventas01@aceromundo.com.mx
www.aceromundo.com.mx



ACERO
MUNDO®