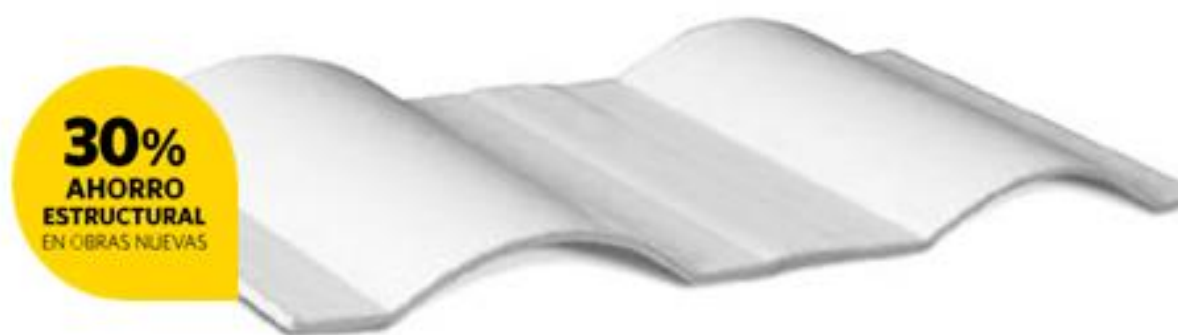




**ACERO
MUNDO®**

B3 – I37 HIGH PERFORMANCE

ULTRALAM



DESCRIPCIÓN

Dos capas de PVC y una capa central de microburbujas de aire. La tecnología antienviejecimiento de dupont technology of america®, permite a nuestras laminas tener una larga vida y excelente desempeño.

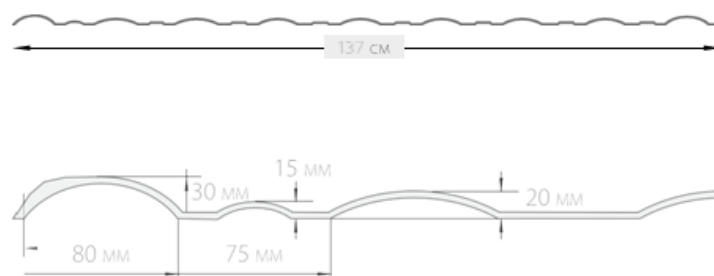
- **ESPEORES** 1.5, 2.0, 2.5 mm
- **COLOR:** Gris
- **LARGO MAXIMO:** 15 m

COMPATIBLE CON R-101

USOS IDEALES

- Plantas de procesamiento químico.
- Refinación y procesamiento de metales.
- Minería y construcciones costeras.
- edificios públicos.
- Instalaciones deportivas y recreativas
- Invernaderos establos y criaderos.
- Almacenes para maquinaria.
- residencial

GEOMETRIA



B3-137

HIGH PERFORMANCE



Ganadería



Comercial



Sombreados



Residencial



Industrial



Agricultura

LARGOS DISPONIBLES (m)*

1.83 / 2.44 / 3.05 / 3.66 / 4.27 / 4.88 / 5.49 / 6.10 / 7.32 / 11.60

ESPESOR		ANCHO		PESO POR HOJA EN kg		
MM	IN	TOTAL	EFFECTIVO	1.36 x 1.83	1.36 x 2.44	1.36 x 3.05
2.0	0.78	1.37	1.28	7.53	9.78	12.44
3.0	1.18			9.78	13.03	16.59
4.0	1.57			12.44	16.03	20.74

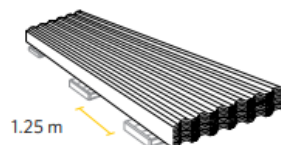
*Láminas de entrega inmediata

Sobre pedido se puede hacer de cualquier largo.

RECOMENDACIONES

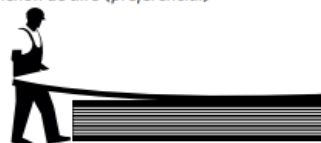
DESCARGA Y MANEJO

Uso de soportes (barros o pallets):



DESCARGA Y APILADO

Deslizar de 2 a 3 láminas utilizando colchón de aire (preferencial)



Atados no deben sobrepasar 1.5 m de altura para evitar exceso de peso ejercido sobre las láminas inferiores



PROTECCIÓN



Arnés de seguridad



Zapato con suela antiderrapante



Guantes de carnaza



Casco de protección

HERRAMIENTAS



Escalera



Plomada



Cinta métrica



Sierra de disco



Sellador Ultralam



Calafateadora



Taladro de torque ajustable

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



MEXICO

ventas01@aceromundo.com.mx

www.aceromundo.com.mx



ACERO
MUNDO®

PREPARACIÓN DE CUBIERTA

VOLADOS

CONSIDERACIONES

Requerimiento MÍNIMO

INCLINACIÓN Y TRASLAPES	
INCLINACIÓN (%)	TRASLAPES (longitudinales)
100	10 cm
90	12 cm
80	14 cm
70	17 cm
60	19 cm
50	21 cm
40	23 cm
30	26 cm
20	28 cm
10	30 cm

Requerimiento MÍNIMO

INCLINACIÓN MÍNIMA

REQUERIMIENTO

Requerimiento MÍNIMO

ESCUADRANDO EL TECHO

CONSIDERACIONES

Para escuadrar su techo forme un triángulo A - B - C, usando hilos a lo largo y ancho de la cubierta. Inicie en la esquina inferior izquierda, partiendo del punto A que sea 4m sobre el "hilo b", y 3m sobre el "hilo c", la distancia resultante entre B y C debe ser 5m.

DISTANCIA ENTRE POLINES

ESPESOR	SEPARACIÓN
1.2 mm	70 cm
1.5 mm	90 cm

entre mayor pendiente puede incrementar la distancia entre polines

COLOCACIÓN

CONSIDERACIONES

ENCUADRE DE HILOS

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

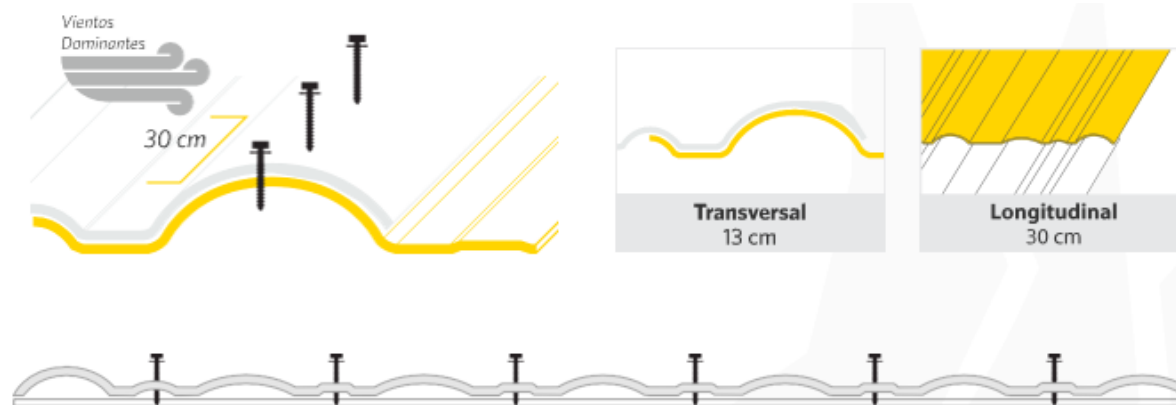


ventas01@aceromundo.com.mx
www.aceromundo.com.mx



ACERO MUNDO®

INSTALACIÓN DE TRASLAPES



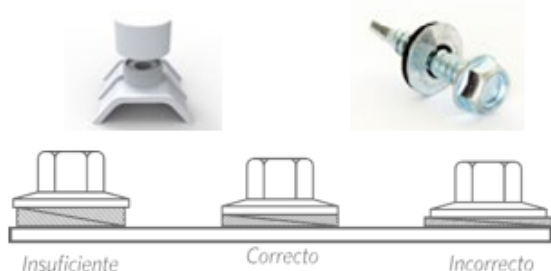
S

INSTALACIÓN (fijación de accesorios)

(fijación y accesorios)

performance y otorgar mejor estética

5 PIJAS X M2 en promedio para ciudad y zonas de clima regular.



CABEZA EXAGONAL

PIJA GALVANIZADA



1"— sobre fijación

1 1/2"— traslape sencillo

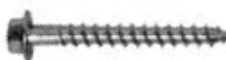
2"— doble traslape

2 1/2"— triple traslape

PIJA ACERO INOXIDABLE

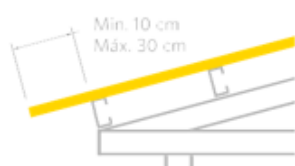


1/4x - 1 1/2"



1"— punta de aguja

VOLADOS SIN APOYO



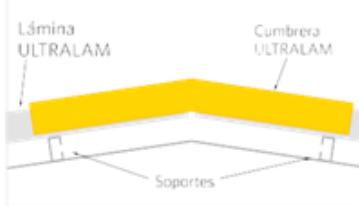
FRONTAL Y POSTERIOR

Una cresta



LATERAL

COLOCACIÓN



CONSIDERACIONES



CUMBRERAS ULTRALAM
ACU-136 / A3CU-136

Se fabrican a la medida con el mismo material de Ultralam desde 0° hasta 90° de inclinación.

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



MEXICO

ventas01@aceromundo.com.mx

www.aceromundo.com.mx



ACERO MUNDO®

HP 3 CAPAS B3-137			
NOMBRE	MEDIDA	VALOR	NO. DE PRUEBA
Resistencia a la tensión	kg/cm ²	237.29	ASTM D638-10 Método de prueba estándar para las propiedades de tensión de plásticos.
Resistencia a la flexión	kg/cm ²	581.29	ASTM D790-02 Método de prueba estándar para las propiedades de flexión de los plásticos no reforzados, reforzados y materiales aislantes
Resistencia de pijas al desgarro	kg.	96.3	ASTM D74932-89 (2006) Método de prueba estándar para la rotura de tornillos y resistencia al desgarro de las hojas para techos e impermeabilización.
Absorción de agua	%	0.1	ASTM D570 Método de prueba estándar para absorción de agua en plásticos.
Temperatura de ablandamiento Vicat	° C	75.1	ASTM D1525-09 Método de prueba estándar para temperatura de ablandamiento Vicat.
Inflamabilidad	Auto-Extinguible		ASTM D635 Método de prueba estándar para la Velocidad de combustión y / o extensión y tiempo de combustión de los materiales plásticos.
Expansión dimensional	0.17%	Alta Temp.	ASTM D696 Método de prueba para el coeficiente de expansión térmica lineal de materiales plásticos entre -30 °C y 30 °C con un dilatómetro de sílice vítrea.
Contracción dimensional	0.16%	Baja Temp.	ASTM D696 Método de prueba para el coeficiente de expansión térmica lineal de materiales plásticos entre -30 °C y 30 °C con un dilatómetro de sílice vítrea.
Conductividad Térmica	w/(m*k)	.71	ASTM C177 Método de prueba estándar para las propiedades de transmisión térmico por medio del medidor de flujo de calor.
Transmisión de calor	valor R	1.41	ASTM C177 Método de prueba estándar para las propiedades de transmisión térmico por medio del medidor de flujo de calor.
Consistencia de humo en combustión	SDR	58.8	ASTM D2843 Método de prueba estándar para determinar la densidad del humo en la combustión o descomposición de los plásticos.
Prueba de Impacto	Aceptable		ASTM D1709 (Métodos de prueba estándar para la resistencia al impacto de película de plástico por el método de caída libre.
Comportamiento Acústico	Porcentaje	30%	ASTM E-596-2009 Método de prueba estándar para la medición en laboratorio sobre la reducción de ruido. METODO EPA (Agencia de Protección Ambiental de EEUU).
Envejecimiento Acelerado en Cámara QUV	20 años		ASTM G53-96 Prácticas para operar aparato con funcionamiento de exposición de Luz y agua (tipo condensación fluorescente UV) para la exposición de materiales no metálicos (1000 hrs).

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



ventas01@aceromundo.com.mx
www.aceromundo.com.mx

