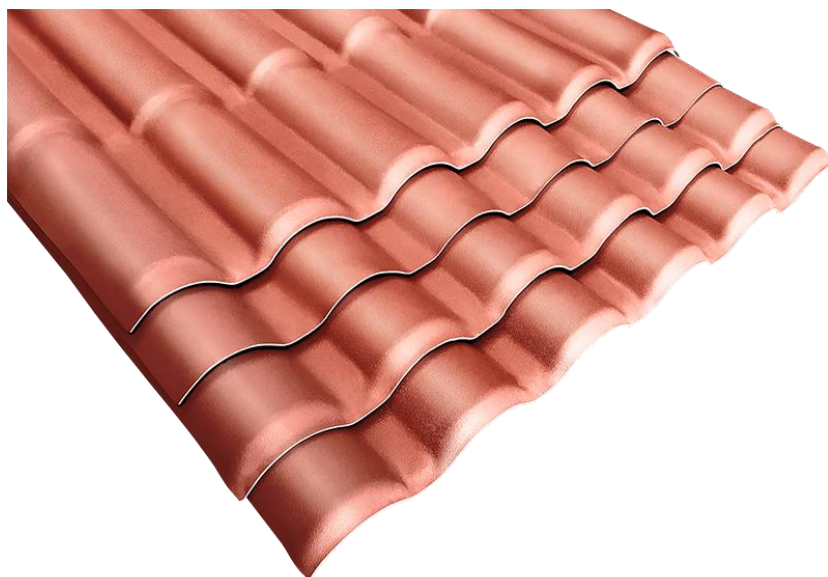




**ACERO
MUNDO®**

UT – 105 ULTRATEJA

ULTRALAM



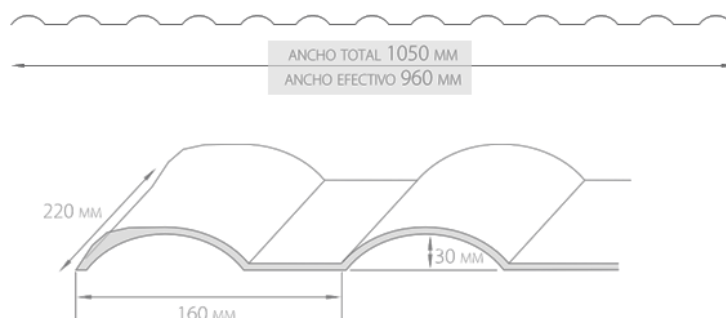
DESCRIPCIÓN

Aislante al Calor, Aislante al Sonido, Aislante a la Electricidad, Fácil de Instalar, Anti-corrosiva, Resistente al Impacto Impermeable Resistente al Fuego 100% reciclable.

USOS IDEALES

- Puede ser utilizada en edificaciones de todo tipo, adaptándose a cualquier clima

GEOMETRIA



ACCESORIOS

cumbreras, canaletas, set de fijaciones faldones y más.

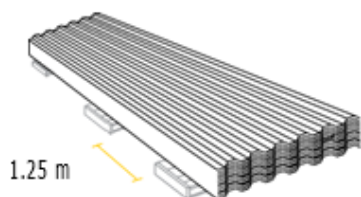


ESPESOR		ANCHO		PESO	PESO X HOJA EN kg		
MM	Pulgadas	TOTAL MM	EFFECTIVO	kg/M ²	3.4' x 6'	3.4' x 8'	3.4' x 10'
2.5	0.098	1050	960	4.7	9.03	12.04	15.05
LARGOS DISPONIBLES (m)				3.28 / 4.37 / 5.26 / 5.90 / 6.12 / 7.22 / 8.30 / 9.18 / 10.05 / 11.38			

RECOMENDACIONES

DESCARGA Y MANEJO

Uso de soportes (barros o pallets):

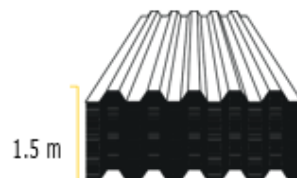


DESCARGA Y APILADO

Deslizar de 2 a 3 láminas utilizando colchón de aire (preferencial)



Atados no deben sobrepasar 1.5 m de altura para evitar exceso de peso ejercido sobre las láminas inferiores



PROTECCIÓN



Arnés de seguridad



Zapato con suela antiderrapante



Guantes de carnaza



Casco de protección

HERRAMIENTAS



Escalera



Plomada



Cinta métrica



Sierra de disco



Sellador Ultralam



Calafateadora



Taladro de torque ajustable

NOTA IMPORTANTE

- * Las recomendaciones hechas en esta Ficha Técnica aseguran el correcto funcionamiento de material adquirido; Hacer caso omiso de las mismas repercutirá en la revocación de garantía y deslinda de cualquier responsabilidad a ULTRALAM.
- * Las pendientes recomendadas facilitan la autolimpieza con la lluvia, así como mejora en la estanquidad e impermeabilidad.
- * ULTRALAM recomienda una limpieza enfocada en remover basura de canalones, así como en la revisión de sellos.
- * Todo manejo e instalación de productos ULTRALAM deben ser supervisados y autorizados por personal capacitado y apto.
- * ULTRALAM revisa y actualiza periódicamente el contenido de la información técnica por lo que nos reservamos el derecho de sustituir, eliminar o incluir cualquier tipo de información o detalle sin incurrir en ninguna responsabilidad con el usuario de nuestros productos.

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



MEXICO

ventas01@aceromundo.com.mx

www.aceromundo.com.mx

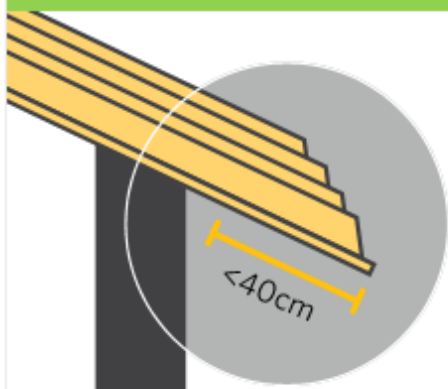


ACERO
MUNDO®

PREPARACIÓN DE CUBIERTA

VOLADOS

CONSIDERACIONES



Requerimiento MÍNIMO

INCLINACIÓN Y TRASLAPES

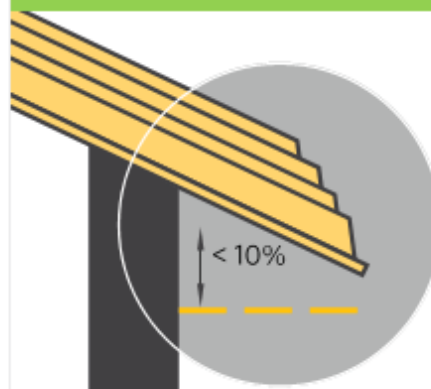
INCLINACIÓN (%) TRASLAPES (longitudinales)

100	10 cm
90	12 cm
80	14 cm
70	17 cm
60	19 cm
50	21 cm
40	23 cm
30	26 cm
20	28 cm
10	30 cm

Requerimiento MÍNIMO

INCLINACIÓN MÍNIMA

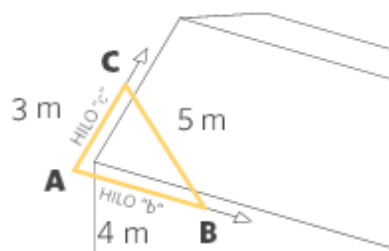
REQUERIMIENTO



Requerimiento MÍNIMO

ESCUADRANDO EL TECHO

CONSIDERACIONES

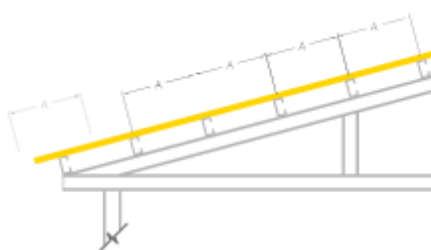


Para escuadrar su techo forme un triángulo A - B - C, usando hilos a lo largo y ancho de la cubierta. Inicie en la esquina inferior izquierda, partiendo del punto A que sea 4m sobre el "hilo b", y 3m sobre el "hilo c", la distancia resultante entre B y C debe ser 5m.

DISTANCIA ENTRE POLINES

ESPESOR SEPARACIÓN

1.2 mm	70 cm
1.5 mm	90 cm

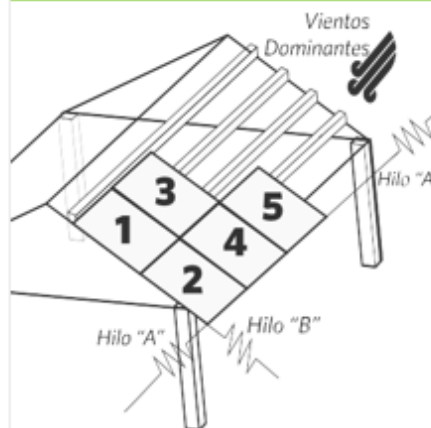


10% MÍNIMO

entre mayor pendiente puede incrementar la distancia entre polines

COLOCACIÓN

CONSIDERACIONES



ENCAJARE DE HILOS

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

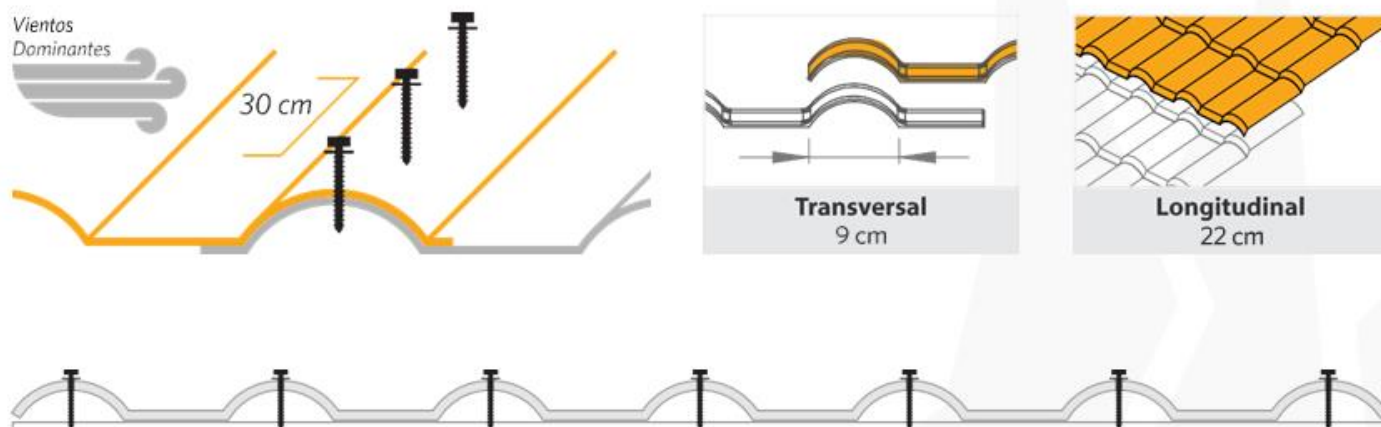


ventas01@aceromundo.com.mx
www.aceromundo.com.mx



ACERO
MUNDO®

INSTALACIÓN DE TRASLAPES



INSTALACIÓN (fijación de accesorios)



CABEZA HEXAGONAL

PIJA GALVANIZADA



- 1" — sobre fijación
- 1 1/2" — traslape sencillo
- 2" — doble traslape
- 2 1/2" — triple traslape

PIJA ACERO INOXIDABLE

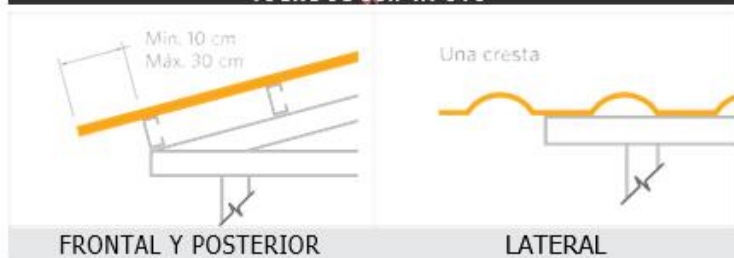


1/4x - 1 1/2"



1" — punta de aguja

VOLADOS SIN APOYO



COLOCACIÓN



ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



MEXICO

ventas01@aceromundo.com.mx

www.aceromundo.com.mx



ACERO
MUNDO®

UT ULTRATEJA Ut-105			
NOMBRE	MEDIDA	VALOR	NO. DE PRUEBA
Resistencia a la tensión	kg/cm ²	237.29	ASTM D638-10 Método de prueba estándar para las propiedades de tensión de plásticos.
Resistencia a la flexión	kg/cm ²	581.29	ASTM D790-02 Método de prueba estándar para las propiedades de flexión de los plásticos no reforzados, reforzados y materiales aislantes
Resistencia de pijas al desgarro	kg.	96.3	ASTM D74932-89 (2006) Método de prueba estándar para la rotura de tornillos y resistencia al desgarro de las hojas para techos e impermeabilización.
Absorción de agua	%	0.1	ASTM D570 Método de prueba estándar para absorción de agua en plásticos.
Temperatura de ablandamiento Vicat	° C	75.1	ASTM D1525-09 Método de prueba estándar para temperatura de ablandamiento Vicat.
Inflamabilidad	Auto-Extinguible		ASTM D635 Método de prueba estándar para la Velocidad de combustión y / o extensión y tiempo de combustión de los materiales plásticos.
Expansión dimensional	0.17%	Alta Temp.	ASTM D696 Método de prueba para el coeficiente de expansión térmica lineal de materiales plásticos entre -30 C y 30 C con un dilatómetro de sílice vítrea.
Contracción dimensional	0.16%	Baja Temp.	ASTM D696 Método de prueba para el coeficiente de expansión térmica lineal de materiales plásticos entre -30 °C y 30 °C con un dilatómetro de sílice vítrea.
Conductividad Térmica	w/(m*k)	.71	ASTM C177 Método de prueba estándar para las propiedades de transmisión térmico por medio del medidor de flujo de calor.
Transmisión de calor	valor R	1.41	ASTM C177 Método de prueba estándar para las propiedades de transmisión térmico por medio del medidor de flujo de calor.
Consistencia de humo en combustión	SDR	58.8	ASTM D2843 Método de prueba estándar para determinar la densidad del humo en la combustión o descomposición de los plásticos.
Prueba de Impacto	Aceptable		ASTM D1709 (Métodos de prueba estándar para la resistencia al impacto de película de plástico por el método de caída libre.
Comportamiento Acústico	Porcentaje	30%	ASTM E-596-2009 Método de prueba estándar para la medición en laboratorio sobre la reducción de ruido. METODO EPA (Agencia de Protección Ambiental de EEUU).
Envejecimiento Acelerado en Cámara QUV	20 años		ASTM G53-96 Prácticas para operar aparato con funcionamiento de exposición de Luz y agua (tipo condensación fluorescente UV) para la exposición de materiales no metálicos (1000 hrs).

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



ventas01@aceromundo.com.mx
www.aceromundo.com.mx



ACERO
MUNDO®